

# Техническая информация

## ПРИПОЙ А

### Состав сплава в соответствии с требованиями ОСТ 4Г 0.033 200

Оловянно-цинковый ПРИПОЙ А используется для соединения и ответвления алюминиевых жил (сечением 16—150 мм<sup>2</sup>) проводов на напряжение до 2 кВ и кабелей до 35 кВ с резиновой, бумажной и пластмассовой изоляцией. При использовании данного припоя пленку окиси удаляют механическим способом непосредственно во время пайки, натирая место пайки палочкой припоя или специальной кисточкой.

Так как данный припой обладает высокой механической прочностью и устойчивостью против коррозии, не приходится принимать специальных мер защиты места пайки от коррозии. Основным недостатком этого припоя — высокая температура плавления, она ниже температуры плавления алюминия, но выше, примерно на 100 градусов, чем у остальных оловянно-цинковых припоев, что ограничивает его применение в электромонтажной практике из-за опасности перегрева изоляции жил во время пайки.

Припой достаточно легкий, плотность припоя этого типа составляет 7,2 г/см<sup>3</sup>. В составе припоя преобладает содержание цинка, его количество варьирует от 56% до 59%, олова в соединении не более 42,1% и не менее 38,6%. Меди меньше - не более 2%, в некоторых случаях ее присутствие может не превышать показателя в 1,5%.

### Паяемый материал

- алюминий и его сплавы

### Параметры сплава ПРИПОЯ А

Температура солидуса /ликвидуса	400/425°С
Плотность сплава	7.2 г/см <sup>3</sup> (при темп. 22°С)
Удельное электросопротивление	0.140 Ом·мм <sup>2</sup> /м (при темп. 22°С)
Теплопроводность	0.900 ккал/см·С°
Твердость по Бринеллю	19.2 НВ (при темп. 22°С)

### Сортамент и форма поставки продукции

- пластина (12х14х250) мм