

Техническая информация

ПРИПОЙ Sn97Cu3

Для пайки сантехнических изделий и фитингов

Состав сплава в соответствии с требованиями

D

I

Припой Sn97Cu3 используется для конструктивной пайки сантехнических изделий при соединении медных труб холодного и горячего водоснабжения, газопроводных труб и трубопроводов для транспортировки масел, пищевых жидких продуктов, а также для соединения медных деталей в системах охлаждения и климатического контроля.

Среди бессвинцовых припоев данный припой является наиболее эффективным и дешевым.

Необходим строгий контроль количества примесей, особенно следует уделять внимание содержанию свинца в сплаве. Эти требования обусловлены использованием паяного изделия в пищевых и санитарно-технических гигиенических целях.

Паяное соединение обладает высокими показателями по теплоемкости, прочности и по растекаемости, в т. ч. по таким поверхностям как сталь. Высокий диапазон кристаллизации сплава обуславливает его технологические показатели к применению при эксплуатации в широком интервале температур.

Паяемый материал

- медь
- медные сплавы
- сталь
- никель

Параметры сплава Sn97Cu3

Температура солидуса /ликвидуса	/310°C
Плотность сплава	г/см ³ (при темп. 22°C)
Удельное электросопротивление	МОм·м (при темп. 22°C)
Теплопроводность	Вт/м·°C
Предел прочности на растяжение	0 МПа (при темп. 22°C)
Предел прочности на сдвиг	0 МПа (при темп. 22°C)
Относительное удлинение	.0 % (при темп. 22°C)

Сортамент и форма поставки продукции

- прутки Ø (8.0÷15.0) мм, длина 400 мм, пачка
- проволока Ø (1.0 -3.0) мм - катушка 100 г, 250 г, 500 г, 1 кг