

Техническая информация

ПРИПОЙ ИЗАГРИ E Sn63Pb37

ПРИПОЙ ИЗАГРИ Б Sn63Pb37

Состав сплава соответствует требованиям МЭК

Сортамент припоя соответствует требованиям ГОСТ 21 931-76

Оловянно-свинцовый припой ИЗАГРИ E Sn63Pb37 рекомендован для ручной, автоматической и селективной пайки, припой ИЗАГРИ Б Sn63Pb37 - для использования в процессах пайки волной припоя. Применим практически для всех паяемых поверхностей. Добавление небольшого количества фосфора делает припой незаменимым для процессов облуживания. Отличная смачиваемость паяемой поверхности и минимальное разбрызгивание при пайке.

Припой эвтектический

Не рекомендуется применять для металлизированных поверхностей, содержащих золото.

Технологический процесс

- ручная пайка
- поверхностный монтаж
- выводной монтаж
- ремонт сборок, в т.ч. реболинг
- волна припоя
- лужение погружением
- лужение HASL
- лужение выводов компонентов
- конструкционная пайка
- селективная пайка
- групповая пайка
- прочие случаи пайки

Паяемый материал

- OSP-поверхности
- оловянно-свинцовые поверхности
- медь, медные сплавы
- сталь, в т.ч. оцинкованная
- иммерсионный никель
- иммерсионные поверхности
- иммерсионное олово
- керамические и металлизированные поверхности, кристаллы

Параметры сплава Sn63Pb37 (эвтектический)

Температура солидуса / ликвидуса	183/183°C
Плотность сплава	8.42 г/см ³
Электропроводность по меди	11.5-12 %
Электрическое сопротивление	14.5·10 ⁻⁸ Ом·м
Теплопроводность	0.5 Ватт/см·С°
Термический коэффициент растяжения	25-35% (при темп. 22°C)

Предел прочности на растяжение	40 МПа (при темп. 22°C)
Предел прочности на сдвиг	28 МПа (при темп. 22°C)
Предел ползучести	3.3 кгс/мм ² (при темп. 22°C)
Предел текучести	27 кПа (при темп. 22°C)
Относительное удлинение	48% (при темп. 22°C)
Твердость по Бринеллю	17 НВ (при темп. 22°C)
Общее содержание примесей	≤ 0.05%

Требования к содержанию примесей в сплаве в соответствии с ИЕС 61190-1-3

Марка припоя	Массовая доля, %													
	Sn	Al	As	Au	Bi	Cd	Cu	Fe	In	Ni	P	Sb	Zn	Pb
Припой ИЗАГРИ Е Sn63Pb37	62.5-63.5	0.001	0.03	0.0001	0.05	-	0.05	0.0001	0.1	-	-	-	0.09	ост
Припой ИЗАГРИ Е Sn63Pb37 для селективной пайки	62.5-63.5	0.001	0.03	0.0001	0.05	-	0.05	0.0001	0.1	-	-	-	0.09	ост
Припой ИЗАГРИ Б Sn63Pb37	62.5-63.5	0.001-	0.03	0.0001	0.05	-	0.05	0.0001	0.1	0.0005	0.001	-	0.05	ост

Сортамент и форма поставки продукции

- чушка
- пластина (15x40x200) мм, пластина (8.0x20x330) мм
- пруток Ø (8.0÷15.0) мм, длина 400 мм, пачка
- проволока Ø (0.2-0.8) мм – катушка 100 г, 250 г, 500 г
- проволока Ø свыше 0.8 мм – катушка 100 г, 250 г, 500 г, 1 кг
- проволока Ø от 2 мм и выше – катушка 4 кг, 5 кг