Техническая информация

ПРИПОЙ ИЗАГРИ Е Sn96.5Ag3.5

Состав сплава в соответствии с требованиями МЭК 61 190-1-3

В соответствии с требованиями Директивы ЕС RoHS от 27 января 2003 г были введены ограничения на применение оловянно-свинцовых припоев. Наиболее приемлемыми в качестве альтернативы свинцовым припоям явились припои группы Sn/Cu и Sn/Ag/Cu. Состав бессвинцового припоя **ИЗАГРИ Е SAC387 (Sn95.5Ag3.8Cu.7)** позволяет использовать его для пайки волной и облуживания. Также может быть использован при ремонте и монтаже выводных элементов. Данный припой используется в сборках, в которых контактные поверхности покрыты иммерсионным оловом. Наличие серебра в припое позволяет снижать растворение серебра с контактов. Паяное соединение обладает достаточно высокой прочностью, пластичностью, стойкостью к термоциклированию, что сравнимо с применением оловянно-свинцовых припоев с точки зрения надежности. Данный припой не агрессивен по отношению к стальным и иным металлическим поверхностям котла и его оснасток. Не вызывает быстрой изнашиваемости оборудования.

Электропроводность и теплопроводность данного сплава значительно выше, чем у оловянно-свинцовых припоев. Но стоит учитывать, что по технологическим параметрам данный припой, как и все бессвинцовые, имеет более высокую температуру оплавления и это вызывает некоторые дополнительные трудности процесса монтажа.

Не токсичен.

Технологический процесс

- волна припоя
- лужение погружением
- лужение HASL
- лужение выводов компонентов
- ручная пайка
- выводной монтаж
- конструкционная пайка
- селективная пайка
- групповая пайка
- прочие случаи пайки

Паяемый материал

- OSP-поверхности
- оловянно-свинцовые поверхности
- медь
- медные сплавы
- иммерсионный никель
- иммерсионные поверхности
- иммерсионное олово

Параметры сплава SAC387 (Sn95.5Ag3.8Cu.7)

Температура солидуса /ликвидуса	°C
Плотность сплава	г/см^3 (при темп. 22°C)
Удельное электросопротивление	МОм·м (при темп. 22°C)
Теплопроводность	Вт/м·°C
Предел прочности на растяжение	кг·с/см2 (при темп. 22°C)
Предел прочности на сдвиг	МПа (при темп. 22°C)
Относительное удлинение	% (при темп. 22°C)
Твердость по Бринеллю	HB (при темп. 22°C)
Угол смачивания по меди	

Сортамент и форма поставки продукции

- пластина (15x40x200) мм, пластина (8.0x20x330) мм
- пруток Ø (8.0÷15.0) мм, длина 400 мм, пачка
- проволока Ø (0.2-0.8) мм, катушка 100 г, 250 г, 500 г
- проволока Ø свыше 0.8 мм, катушка 100 г, 250 г, 500 г, 1 кг
- проволока Ø от 2 мм и выше, катушка 4 кг, 5 кг