

Техническая информация

ПРИПОЙ ПОЦ 60 (ПОЦ 40)

Состав сплава в соответствии с требованиями ОСТ 4Г 0.033 200

Оловянно-цинковый припой **ПОЦ 60** предназначен для лужения алюминиевых оболочек кабелей связи при монтаже муфт методами «горячей пайки» и «склеивания», а также для высококачественного ремонта оцинкованных стальных поверхностей.

Простой эффективный и удобный в использовании как на производстве, так и в полевых условиях.

Образование интерметаллидов между сплавами приводит к образованию бесшовного защитного барьера. Термически и механически стоек.

Паяемый материал

- алюминий и его сплавы
- цинк
- олово, олово оцинкованное
- железо, железо оцинкованное, сталь

Параметры сплава ПОЦ 60

Температура солидуса /ликвидуса	200/305°C
Плотность сплава	7.6 г/см ³ (при темп. 22°C)
Удельное электросопротивление	0.120 Ом·мм ² /м (при темп. 22°C)
Теплопроводность	0.900 ккал/см·С°
Относительное удлинение	40 % (при темп. 22°C)
Твердость по Бринеллю	14.2 НВ (при темп. 22°C)

Сортамент и форма поставки продукции

- пластина (12x14x250) мм