

Техническая информация

ПРИПОЙ ПОЦ 10 (200А)

Состав сплава в соответствии с требованиями ОСТ 4Г 0.033 200

Оловянно-цинковый припой (бессвинцовый) **ПОЦ 10** предназначен для пайки и лужения, в т. ч. с применением УЗ, деталей, ячеек, настроечных элементов и микрополосковых плат. Кроме того, используется при пайке медных проводов к галетным трансформаторам. Он обладает хорошей коррозионной стойкостью и прочностью на разрыв. Сборка требует обязательного нанесения влагозащитного покрытия.

Состав припоя: Sn 89,0-91,0 %, Zn – баланс; примеси- не более 0.35%

Паяемый материал

- алюминий и его покрытия на ситалле СТ-50
- неметаллические материалы с алюминиевым покрытием, нанесенным на медь

Параметры сплава ПОЦ 10(200А)

Температура солидуса /ликвидуса	199/210°C
Плотность сплава	7,32 г/см ³ (при темп. 22°C)
Удельное электросопротивление	0.110 Ом·м·10 ⁻⁶ (при темп. 22°C)
Временное сопротивление разрыву	39,24 Н/м ² ·10 ⁶
Относительное удлинение	18.3 % (при темп. 22°C)

Сортамент и форма поставки продукции

- пластина (12x14x250) мм