Техническая информация

ПАЯЛЬНАЯ ПАСТА ОПР-1Д

ОТМЫВОЧНАЯ НА ОСНОВЕ СПЛАВА Sn62Pb36Ag2 (Тип 5)

В соответствии с ТУ 1723-015-32478424-14

Паяльная паста **ОПР-1Д** отмывочная на основе оловянно-свинцового сплава **Sn62Pb36Ag2 (Тип 5),** низкой активности некоррозионная неактивированная.

Предназначена для поверхностного монтажа электронных сборок.

Нанесение с помощью дозатора (автомат, ручной дозатор, полуавтомат) с шагом апертур от 0.2 до 0.4 мм (Тип 5).

Также может использоваться для создания шариковых выводов на полупроводниковой пластине.

Паяемый материал

- медь, медные сплавы
- оловянно-свинцовые поверхности
- бессвинцовые поверхности
- иммерсионное золото
- иммерсионное серебро
- иммерсионный палладий
- иммерсионный никель
- керамические и металлизированные поверхности, кристаллы
- OSP-поверхности

Паста с низким содержанием остатков после пайки, что обеспечивает качественное состояние паяного шва и возможность корректного тестирования сборок при проведении проверки зондированием. Отличается высокой стойкостью по отношению к воздействию влаги, что препятствует изменению технологического процесса при изменении условий окружающей среды.

Паяльная паста обеспечивает высокую силу склеивания, препятствуя смещению компонентов при движении конвейера.

Характеризуется отличными пенетрирующими и смачивающими свойствами, позволяющими проникать в труднодоступные участки плат.

Паяный шов после пайки имеет гладкую блестящую поверхность.

Благодаря разработанному составу паста имеет низкую тенденцию к порообразованию.

Процесс оплавления возможен как в воздушной, так и в азотной среде.

Продукт не токсичен.

Спецификация паяльной пасты ОПР-1Д на основе сплава Sn62Pb36Ag2 (Тип 5) в соответствии с требованиями международных стандартов

Параметры	Значения параметров	В соответствии с НД
Металлофракция		
Марка припоя	Sn62Pb36Ag2	J-STD-006 B, IEC 61190-3
Содержание металллофракции	88.5-89 %	J-STD-006 B, IEC 61190-3
Тип порошка	Тип 5 (25-15 мкм) Максимальный размер частицы 30 мкм	J-STD-006 B, IEC 61190-3

Номер сита	(500+ 750) меш (Тип 5)	ASTM –E-1
Форма частиц	Сферичные	J-STD-006 B, IEC 61190-3
Распределение частиц	Минимум 1% частиц размером более 25 мкм, максимум 10% частиц размером менее 15 мкм (Тип 5);	J-STD-006 B, IEC 61190-3
Флюсовая составляющая		
Тип флюса	REL0	J-STD-004B, IEC 61190-1
Содержание галогенидов (Cl^-, Br^-)	Менее 0.15 %	JST-D-004B, п. 3.4.1.3
Содержание фторидов (F^-)	Отсутствуют	JST-D-004B, п.3.5.1.2
Испытание на реакцию Медного зеркала	Прошел тест, нет пробоев в стекле, низкой активности L-типа	JST-D-004B, п.3.3.4.1.1 ISO 9455-5
Индукционная коррозия после пайки на медном купоне	Прошел испытание, позеленение медного купона отсутствует, некоррозионный неактивированный	J-STD-004B, п.3.4.1.2 ISO 9455-15
Кислотное число	(56±2) мг/г КОН	J-STD-004B, п.3.6.1 ISO 9455-3
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Прошел тест, SIR $7.2 \times 10^{10}\Omega$ после отмывки	Telcordia Belcore G-R 78 CORE, раздел 13.1 ISO 9455-17
Электрохимическая миграция (ECM)	Прошел тест, условие $IR_{final} \geq IR_{initial}/10$ соблюдается: сопротивление после 96 ч – $7.12 \times 10^{10}\ \Omega$ 168 ч – $6.8 \times 10^{10}\ \Omega$	J-STD-004B, п.3.4.1.5
Отмывка	Безотмывочный, при необходимости рекомендовано отмывать средствами на органической основе типа ОФ-1, ОФ-2, ОФ-4 и пр.	J-STD-004B IPC- 610A
Характеристики пасты		
Солидус /Ликвидус	179°C/179°C (Sn62Pb36Ag2)	J-STD-006B
Рекомендуемая пиковая температура	(225÷235)°C	
Вязкость по Брукфильду (Т-образный шпиндель)	(150÷600) Па·с	J-STD-005B
Клейкость пасты-удерживающая сила пасты, (г)	0.36 Н	J-STD-005B
Образование шариков припоя	Вероятность низкая, испытания прошла	J-STD-005B
Растекаемость (степень осадки пасты)	88%	J-STD-005B
Осадка отпечатков пасты	Тип 5 – испытание прошла	J-STD-005B
Время жизни	10 ч (при температуре 22°C, влажности 70%)	

Рекомендуемый термопрофиль оплавления паяльной пасты БПР-1Д на основе оловянно-свинцового сплава Sn62Pb36Ag2, Тип 5

Подготовка к эксплуатации

- дать отстояться 4 часа до достижения нормальной комнатной температуры
- перед применением тщательно перемешать

Хранение

- хранить в плотно закрытой таре отдельно от окисляющих веществ, кислот и оснований
- не допускать попадания солнечных лучей. Хранить при температуре +(4÷7)°С
- срок хранения 6 месяцев

Форма выпуска

- шприц 35 г, 100 г