

# Техническая информация

## Флюс-гель ФРК 525-2К

### В соответствии с ТУ 1718-001-32478424-13

Флюс-гель **ФРК 525-2К** на основе канифоли, безгалоидный низкой активности некоррозионный неактивированный, **ROL0**.

Флюс разработан для ручной пайки электронных компонентов, полупроводников и др.компонентов в выводном и безвыводном исполнениях.

Флюс не содержит легколетучих соединений.

Совместим со всеми формами припоев; при пайке бессвинцовыми припоями проявляет максимальную производительность.

### Технологический процесс (температурный режим пайки до +270°C)

- ручная пайка
- лужение выводов и проводов
- ремонтные работы
- другие случаи использования флюса

### Паяемый материал

- медь, медные сплавы
- оловянно-свинцовые поверхности
- бессвинцовые поверхности
- иммерсионные поверхности
- керамические и металлизированные поверхности, кристаллы

По показателям поверхностного сопротивления изоляции (SIR) и электрохимической миграции (ECM) флюс отвечает требованиям по использованию в электронике при монтаже компонентов и модулей.

При необходимости, отмывка отмывочной жидкостью ОФ-1, ОФ-2, спирто-бензиновой смесью.

### Спецификация флюс-геля ФРК 525-2К

Характеристики флюса	Результаты испытаний	В соответствии с НД
Тип флюса	Канифольный, ROL0	J-STD-004B МЭК 61190-1 ISO 9455
Цвет	Красно-коричневый	J-STD-004B МЭК 61190-1
Вязкость	н/р	
Плотность	1.25 г/см <sup>3</sup>	МЭК 61190-1 метод 4.2.6.2
Запах	Слабый канифольный	
Содержание галогенидов	Испытание прошел (менее 0.05%)	J-STD-004B, п. 3.4.1.3
Испытание на реакцию Медного зеркала	Испытание прошел, пробоев нет, низкой активности, L-типа	J-STD-004B, п.3.3.4.1.1 ISO 9455-5

Индукционная коррозия после пайки на медном купоне	Испытание прошел, позеленение не наблюдается, некоррозионный неактивированный	J-STD-004B, п.3.4.1.2 ISO 9455-15
Кислотное число	(23±2) мг KOH/г	J-STD-004B, п.3.6.1 и ISO 9455-3
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Прошел тест как годный	Telcordia Belcore G-R 78 CORE, раздел 13.1 ISO 9455-17
Электрохимическая миграция (ECM)	Прошел тест как годный	J-STD-004B, п.3.4.1.5
Смачиваемость	Прошел тест на баланс смачивания	J-STD-004B, Примечание В OCT 4Г.0.033.200
Тип отмытки	При необходимости рекомендовано отмывать средствами на основе органических растворителей типа ОФ-1, ОФ-2 и пр.	J-STD-004B
Совместимость с припоями	Согласовывается с потребителем	

## Рекомендации по применению

### Нанесение

Кисточка, спонж, стик и пр.

Флюс можно использовать как адгезирующий материал.

### Температура нанесения

- (18 ÷ 25)°C

### Температура начала активации

- (100 ÷ 125)°C

### Температура пайки

- свинцовая пайка (220 ÷ 225)°C
- бессвинцовая пайка до 270°C

Максимальная температура жала паяльника 350 ± 10°C.

Время пайки не регламентируется в виду стабильности флюса в режиме повышенной температуры.

### Меры безопасности

При использовании флюса следует придерживаться мер безопасности, предусмотренных при работе с подобными веществами; хранить флюс необходимо в сухом, хорошо вентилируемом помещении, подальше от открытого пламени.

Вдыхание паров флюса, которые выделяются при повышенных температурах во время пайки, могут вызвать головную боль, головокружение и тошноту. Избегать попадания флюса в глаза и на кожу. После работы с флюсом обязательно вымыть руки.

### Фасовка

- банка: 30 мл, 100 мл

## **Хранение**

- срок хранения 3 года
- наиболее оптимальные условия хранения: при температуре ниже 20°C и влажности менее 70%.