

Техническая информация

Флюс-паста ФРК 525-1

В соответствии с ТУ 1718-001-32478424-13

Флюс-паста **ФРК 525-1** на основе канифоли. Флюс безгалогидный высокой активности некоррозионный активированный, **РОНО**.

Традиционный радиомонтажный флюс для ремонта печатных плат.

Разработан для пайки и лужения электронных компонентов и проводников в выводном и безвыводном исполнениях. Флюс для пайки латуни, алюминиевых сплавов, труднопаяемых поверхностей, в т.ч. стали, никеля. Обладает улучшенными свойствами смачивания и пенетрации.

Флюс не содержит легколетучих соединений.

Совместим со всеми формами припоев.

Остатки флюса после пайки легко смываются водой, при необходимости использовать отмывочную жидкость ОФ-1.

Технологический процесс (температурный режим пайки до 270°C)

- ручная пайка
- лужение компонентов

Паяемый материал

- оловянно-свинцовые поверхности
- бессвинцовые поверхности
- медь, медные сплавы
- иммерсионный никель
- сталь, высоколегированная сталь, оцинкованная сталь, оцинкованное олово
- алюминий
- OSP–поверхности

По показателям поверхностного сопротивления изоляции (SIR) и электрохимической миграции (ECM) флюс отвечает требованиям по использованию в электронике при монтаже компонентов и модулей.

Спецификация флюс-пасты ФРК 525-1

Параметры	Результаты испытаний	В соответствии с НД
Тип флюса	Канифольный, РОНО	J-STD 004B МЭК 61190-1 ISO 9455
Цвет	Красно-коричневый	J-STD 004B МЭК 61190-1
Вязкость	25.3 Па·сек	МЭК 61190-1 Раздел . п. 4.2.6.3
Плотность	1.32 г/см ³	МЭК 61190-1 метод 4.2.6.2
Запах	Слабый амминный	
Содержание галогенидов	Отсутствуют	J-STD 004B, п. 3.4.1.3
Испытание на реакцию Медного зеркала (пробой более 50%)	Испытание прошел, локальные пробои в зеркале, высокой активности, Н-типа	J-STD 004B, п.3.3.4.1.1 ISO 9455-5

Индукционная коррозия после пайки на медном купоне	Испытание прошел, наблюдается минимальное позеленение медного купона, некоррозионный активированный	J-STD-004B, п.3.4.1.2 ISO 9455-15
Кислотное число	(57±2) мг KOH/г	J-STD-004B, п.3.6.1 и ISO 9455-3
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Прошел тест как годный	Telcordia Belcore G-R 78 CORE, раздел 13.1 ISO 9455-17
Электрохимическая миграция (ECM)	Прошел тест как годный	J-STD-004B, п.3.4.1.5
Смачиваемость	Прошел тест на баланс смачивания	J-STD-004B, Примечание В OCT 4Г.0.033.200
Тип отмывки	При необходимости рекомендовано отмывать средствами на основе органических растворителей типа ОФ-1	J-STD-004B
Совместимость с припоями	Согласовывается с потребителем	

Температура нанесения

- (18 ÷ 25)°C

Температура начала активации

- (100 ÷ 125)°C

Температура пайки

- свинцовая пайка (220 ÷ 225)°C
- бессвинцовая пайка до 270°C

Максимальная температура жала паяльника 340°C.

Время пайки не регламентируется в виду стабильности флюса в режиме повышенной температуры.

Меры безопасности

При использовании флюса следует придерживаться мер безопасности, предусмотренных при работе с подобными веществами; хранить флюс необходимо в сухом, хорошо вентилируемом помещении, подальше от открытого пламени.

Вдыхание паров флюса, которые выделяются при повышенных температурах при проведении пайки, могут вызвать головную боль, головокружение и тошноту. Избегать попадания флюса в глаза и на кожу. После работы с флюсом обязательно вымыть руки.

Фасовка

- банка: 30 мл, 100 мл

Хранение

- срок хранения 3 года
- наиболее оптимальные условия хранения – при температуре ниже 20°C и влажности менее 70%.