

Техническая информация

ПАЯЛЬНАЯ ПАСТА БПР-3Т БЕЗОТМЫВОЧНАЯ НА ОСНОВЕ БЕССВИНЦОВОГО СПЛАВА SAC105 (Sn98.5Ag1Cu.5) В соответствии с ТУ 1723-015-32478424-14

Паяльная паста БПР-3Т на основе бессвинцового сплава SAC105 (Sn98.5Ag1Cu.5), (Тип порошка 3, 4), безотмывочная низкой активности некоррозионная неактивированная.

Нанесение с помощью трафаретной печати с шагом апертур от 0.4 мм до 0.6 мм (Тип 4), выше 0.6 мм (Тип 3).

Паяемый материал

- OSP-поверхности
- медь, медные сплавы
- оловянно-свинцовые поверхности
- бессвинцовые поверхности
- иммерсионное золото
- иммерсионное серебро
- иммерсионный палладий
- керамические и металлизированные поверхности, кристаллы

Оплавление в печах конвекционным, инфракрасным, паровым, лазерным и кондукционным методами.

Проявляет отличные смачивающие свойства.

Паяный шов имеет блестящую и однородную поверхность.

Оплавление проводится в воздушной и азотной среде.

Характеризуется низким порообразованием.

Спецификация паяльной пасты БПР-3Т на основе сплава SAC105 (Sn98.5Ag1Cu.5) в соответствии с требованиями международных стандартов

Параметры	Значения параметров	В соответствии с НД
Металлофракция		
Марка припоя	Sn98.5Ag1Cu.5	J-STD-006 B, IEC 61190-1-3
Содержание металлофракции	88-91%	J-STD-006 B, IEC 61190-1-3
Тип порошка	Тип 3 (25-45) мкм Тип 4 (38-20) мкм	J-STD-006 B, IEC 61190-1-3
Номер сита	(-325/+500) меш (Тип 3) (-400/+635) меш (Тип 4)	ASTM –E-1
Форма частиц	Сферичные	J-STD-006 B, IEC 61190-1-3
Распределение частиц	Минимум 1% частиц размером более 45 мкм, максимум 10% частиц размером менее 20 мкм	J-STD-006 B, IEC 61190-1-3

Флюсовая составляющая		
Тип флюса	ROLO	J-STD-004B, IEC 61190-1-1
Содержание галогенидов (Cl⁻, Br⁻)	Испытание прошел (менее 0.05%)	JST-D -004B, п. 3.4.1.3
Содержание фторидов (F⁻)	Отсутствуют	JST-D - 004B, п.3.5.1.2
Испытание на реакцию Медного зеркала	Прошел тест, обесцвечивание не наблюдается, низкой активности L-типа	JST-D -004B, п.3.3.4.1.1 ISO 9455-5
Индукционная коррозия после пайки на медном купоне	Прошел испытание, позеленение на медном купоне не наблюдается, некоррозионный неактивированный	J-STD-004B, п.3.4.1.2 ISO 9455-15
Кислотное число	(63±2) мг/г KOH	J-STD-004B, п.3.6.1 ISO 9455-3
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Прошел, $6.8 \times 10^{10} \Omega$ после отмывки	Telcordia Belcore G-R 78 CORE, раздел 13.1 ISO 9455-17
Электрохимическая миграция (ECM)	Прошел, условие $IR_{final} \geq IR_{initial}/10$ соблюдается: сопротивление после 96 ч – $5.4 \times 10^{10} \Omega$ 168 ч – $3.8 \times 10^{10} \Omega$	J-STD-004B, п.3.4.1.5
Тип отмывки	Безотмывочный, при необходимости рекомендовано отмывать средствами на основе органических растворителей типа ОФ-1, ОФ-2, ОФ-4 и пр.	J-STD-004B, IPC- 610A
Характеристики пасты		
Солидус /Ликвидус	215°C /227 °C (Sn98.5Ag1Cu.5)	J-STD-006B
Рекомендуемая пиковая температура	240-260°C	
Вязкость по Брукфильду (Т-образный шпindelь)	(600 1000) Па·с	J-STD-005B
Клейкость пасты	0.44 Н	J-STD-005B
Образование шариков припоя	Вероятность низкая, испытание прошла	J-STD-005B
Растекаемость пасты	83%	J-STD-005B
Осадка отпечатков пасты	Паста Тип 3 – испытание прошла	J-STD-005B
Время жизни на трафарете	10 ч (при температуре 22°C, влажности 70%)	

Подготовка к эксплуатации

- дать отстояться 4 часа до достижения нормальной комнатной температуры
- перед применением тщательно перемешать

Хранение

- хранить в плотно закрытой таре отдельно от окисляющих веществ, кислот и оснований
- не допускать попадания солнечных лучей. Хранить при температуре $+(4 \div 7)^\circ\text{C}$

- срок хранения 6 месяцев

Форма выпуска

- банка: 500 г