

Техническая информация

Флюс ФРК 525-2Р

В соответствии с ТУ 1718-001-32478424-13

Флюс **ФРК 525-2Р** на основе канифоли, низкой активности некоррозионный неактивированный, **ROL0**.

Флюс разработан для автоматизированной пайки электромонтажных элементов плат. Максимальную производительность проявляет при пайке бессвинцовыми припоями.

Имеет хорошую растекаемость, что позволяет использовать его в пайке волной. Флюс термостабилен,

Флюс не содержит легколетучих соединений.

Технологический процесс (температурный режим пайки до +270°)

- пайка волной
- групповая пайка
- навесной монтаж
- лужение компонентов
- ремонтные работы
- ручная пайка
- другие случаи использования флюса

Паяемый материал

- свинцовые поверхности
- медь, медные сплавы
- оловянно OSP-поверхности

По показателям поверхностного сопротивления изоляции (SIR) и электрохимической миграции (ECM) флюс отвечает повышенным требованиям.

Спецификация флюса ФРК 525-2Р

Характеристики флюса	Результаты испытаний	В соответствии с НД
Тип флюса	Канифольный, ROL0	J-STD-004B МЭК 61190-1 ISO 9455
Цвет	Коричневый	J-STD-004B МЭК 61190-1
Вязкость	Не регламентируется	МЭК 61190-1 Раздел. п. 4.2.6.3
Клейкость	Не регламентируется	J-STD-005B
Содержание твердых составляющих флюса (по взаимному согласованию с потребителем)	12.7%, при необходимости использовать разбавитель – изопропиловый спирт	JST-D-004B, п.3.4.2.1 ISO 9455-1
Плотность	0.76 г/см ³	МЭК 61190-1 метод 4.2.6.2
Запах	Слабый канифольный	
Содержание галогенидов	Отсутствуют	J-STD-004B, п. 3.4.1.3
Испытание на реакцию Медного зеркала	Испытание прошел, пробоев в стекле нет,	J-STD-004B, п.3.3.4.1.1

	низкой активности, L-типа	ISO 9455–5
Индукционная коррозия после пайки на медном купоне	Испытание прошел, позеленения медного купона нет, некоррозионный неактивированный	J–STD–004B, п.3.4.1.2 ISO 9455–15
Кислотное число	(33±2) мг KOH/г	J–STD–004B, п.3.6.1 и ISO 9455–3
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Прошел тест как годный	Telcordia Belcore G–R 78 CORE, раздел 13.1 ISO 9455–17
Электрохимическая миграция (ECM)	Прошел тест как годный	J–STD–004B, п.3.4.1.5
Смачиваемость	Прошел тест на баланс смачивания	J–STD–004B, Примечание В ОСТ 4Г.0.033.200
Тип отмывки	При необходимости рекомендовано отмывать средствами на основе органических растворителей типа OF-1 и пр.	J–STD–004B
Совместимость с припоями	Согласовывается с потребителем	

Рекомендации по применению

Нанесение

- волна (фонтан, форсунка), кисточка, спонж, трафаретная печать и пр.

Температура нанесения

- (18 ÷ 25)°C

Температура начала активации

- (100 ÷ 125)°C

Температура пайки

- оловянно-свинцовая пайка (220 ÷ 290)°C
- максимальная температура жала паяльника: 370°С

Время пайки не регламентируется в виду стабильности флюса в режиме повышенной температуры.

Меры безопасности

При использовании флюсов следует придерживаться мер безопасности, предусмотренных при работе с подобными веществами; хранить флюсы необходимо в сухом, хорошо вентилируемом помещении, подальше от открытого пламени.

Вдыхание паров флюса, которые выделяются при повышенных температурах при проведении пайки, могут вызвать головную боль, головокружение и тошноту. Избегать попадания флюса в глаза и на кожу. После работы с флюсом обязательно вымыть руки.

Фасовка

- канистра: 5л, 10 л

Хранение

- срок хранения 3 года
- наиболее оптимальные условия хранения: при температуре ниже 20°С и влажности менее 70%.