

Техническая информация

ПАЯЛЬНАЯ ПАСТА ОПР-1Т ОТМЫВОЧНАЯ НА ОСНОВЕ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫХ СПЛАВОВ

Sn63Pb37 и Sn62Pb36Ag2

В соответствии с ТУ 1723-015-32478424-14

Паяльная паста ОПР-1Т на основе оловянно-свинцовых сплавов **Sn63Pb37 и Sn62Pb36Ag2**, Тип 3 и 4, отмывочная низкой активности некоррозионная неактивированная.

Предназначена для поверхностного монтажа электронных сборок.

Нанесение с помощью трафаретной печати с шагом апертур от 0.4 до 0.6 мм (Тип 4), выше 0.6 мм (Тип 3).

Паяемый материал

- медь, медные сплавы
- оловянно-свинцовые поверхности
- бессвинцовые поверхности
- иммерсионное золото
- иммерсионное серебро
- иммерсионный палладий
- иммерсионный никель
- керамические и металлизированные поверхности, кристаллы
- OSP-поверхности

Паста с низким содержанием остатков после пайки, что обеспечивает качественное состояние паяного шва и возможность корректного тестирования сборок при проведении проверки зондированием. Отличается высокой стойкостью по отношению к воздействию влаги, что препятствует изменению технологического процесса при изменении условий окружающей среды.

Паяльная паста обеспечивает высокую силу склеивания, препятствуя смещению компонентов при движении конвейера.

Паяный шов после пайки имеет гладкую блестящую поверхность.

Благодаря разработанному составу паста имеет низкую тенденцию к порообразованию.

Процесс оплавления возможен как в воздушной, так и в азотной среде.

Продукт не токсичен.

Спецификация паяльной пасты ОПР-1Т на основе сплавов Sn63Pb37 и Sn62Pb36Ag2 в соответствии с требованиями международных стандартов

Параметры	Значения параметров	В соответствии с НД
<i>Металлофракция</i>		
Марка припоя	Sn63Pb37 Sn62Pb36Ag2	J-STD-006 B, IEC 61190-3
Содержание металлофракции	89.5-91%	J-STD-006 B, IEC 61190-3
Тип порошка	Тип 3 (25-45)мкм Тип 4 (38-20) мкм	J-STD-006 B, IEC 61190-3
Номер сита	(-325/+500) меш (Тип 3) (-400/+ 635) меш (Тип 4)	ASTM –E-1
Форма частиц	Сферичные	J-STD-006 B, IEC 61190-3
Распределение частиц	Минимум 1% частиц размером более 45 мкм, максимум 10% частиц размером менее 20 мкм (Тип 3); Минимум 1% частиц размером более 38 мкм, максимум 10% частиц размером	J-STD-006 B, IEC 61190-3

	менее 20 мкм (Тип 4)	
Флюсовая составляющая		
Тип флюса	RELO	J-STD-004B, IEC 61190-1
Содержание галогенидов (Cl, Br ⁻)	Отсутствуют	JST-D -004B, п. 3.4.1.3
Содержание фторидов (F ⁻)	Отсутствуют	JST-D - 004B, п.3.5.1.2
Испытание на реакцию Медного зеркала	Прошел тест, нет пробоев в стекле, низкой активности L-типа	JST-D -004B, п.3.3.4.1.1 ISO 9455-5
Индукционная коррозия после пайки на медном купоне	Прошел испытание, позеленение медного купона не наблюдается, некоррозионный неактивированный	J-STD-004B, п.3.4.1.2 ISO 9455-15
Кислотное число	(67±2) мг/г KOH	J-STD-004B, п.3.6.1 ISO 9455-3
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Прошел тест. SIR 9.2x10 ¹⁰ Ω после отмывки водой	Telcordia Belcore G-R 78 CORE, раздел 13.1 ISO 9455-17
Электрохимическая миграция (ECM)	Прошел, условие $IR_{final} \geq IR_{initial}/10$ соблюдается: сопротивление после 96 ч – 7.4 x10 ¹⁰ Ω 168 ч – 4.8 x10 ¹⁰ Ω	J-STD-004B, п.3.4.1.5
Отмывка	При необходимости рекомендовано отмывать ДИ водой или отмывочным средством типа ОФ-1	J-STD-004B, IPC- 610A
Характеристики пасты		
Солидус /Ликвидус	183°C /183 °C (Sn63Pb37) 179°C/179°C (Sn62Pb36Ag2)	J-STD-006B
Рекомендуемая пиковая температура	(225-235)°C	
Вязкость по Брукфильду (Т-образный шпindelь)	(600÷1000) Па·с	J-STD-005B
Клейкость пасты	0.39 Н	J-STD-005B
Образование шариков припоя	Вероятность низкая, испытание прошла	J-STD-005B
Растекаемость пасты	83%	J-STD-005B
Осадка отпечатков пасты	Тип 3 – испытание прошла Тип 4 – испытание прошла	J-STD-005B
Время жизни на трафарете	12 ч (при температуре 22°C, влажности 70%)	

**Рекомендуемый термопрофиль оплавления паяльной пасты ОПП-1Т
на основе оловянно-свинцовых сплавов Sn63Pb37 и Sn62Pb36Ag2**



Подготовка к эксплуатации

- дать отстояться 4 часа до достижения нормальной комнатной температуры
- перед применением тщательно перемешать

Хранение

- хранить в плотно закрытой таре отдельно от окисляющих веществ, кислот и оснований
- не допускать попадания солнечных лучей. Хранить при температуре (4±7)°C
- срок хранения 6 месяцев

Форма выпуска

- банка: 500 г