

Техническая информация

ПАЯЛЬНАЯ ПАСТА ОПР-1МТ ОТМЫВОЧНАЯ МОДИФИЦИРОВАННАЯ НА ОСНОВЕ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫХ СПЛАВОВ Sn63Pb37 и Sn62Pb36Ag2 В соответствии с ТУ 1723-015-32478424-14

Паяльная паста ОПР-1МТ отмывочная на основе оловянно-свинцовых сплавов Sn63Pb37 и Sn62Pb36Ag2 (Тип порошка 3 и 4), средней активности некоррозионная слабоактивированная. Предназначена для поверхностного монтажа электронных сборок.

Для нанесения с помощью трафаретной печати с шагом апертур от 0.4 до 0.6 мм (Тип 4), выше 0.6 мм (Тип 3).

Используется для проведения пайки труднопаяемых и окисленных поверхностей.

Паяемый материал

- медь, медные сплавы
- оловянно-свинцовые поверхности
- бессвинцовые поверхности
- иммерсионное золото
- иммерсионное серебро
- иммерсионный палладий
- иммерсионный никель
- керамические и металлизированные поверхности, кристаллы
- OSP-поверхности

Паста используется для монтажа компонентов, чувствительных к термовоздействию.

Паста с низким содержанием остатков после пайки, что обеспечивает качественное состояние паяного шва и возможность корректного тестирования сборок при проведении проверки зондированием.

Оплавление в печах конвекционным, инфракрасным, паровым, лазерным и кондукционным методами. Плавление проводится как в воздушной, так и азотной среде.

Обладает достаточно высокими показателями по растекаемости, в т.ч. по таким поверхностям как сталь. Проявляет отличные смачивающие свойства.

Паяный шов имеет блестящую и однородную поверхность.

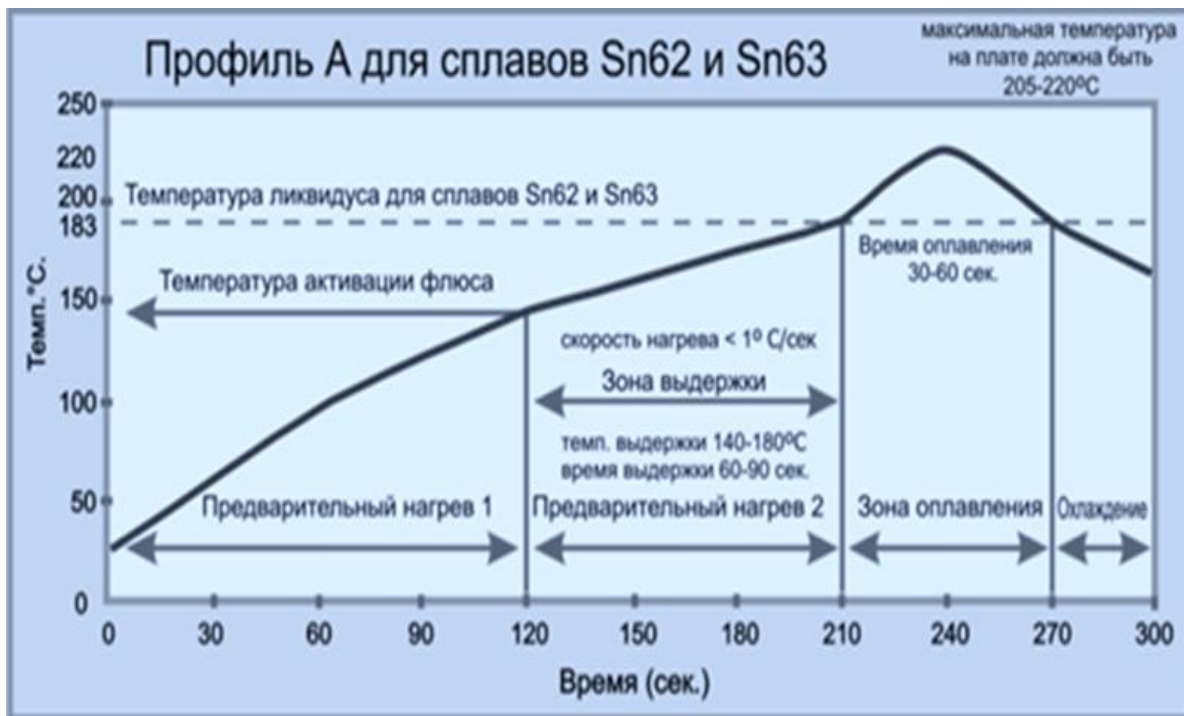
Характеризуется низким порообразованием. Продукт не токсичен.

Спецификация паяльной пасты ОПР-1МТ на основе сплавов Sn63Pb37 и Sn62Pb36Ag2 в соответствии с требованиями международных стандартов

Параметры	Значения параметров	В соответствии с НД
Металлофракция		
Марка припоя	Sn63Pb37 Sn62Pb36Ag2	J-STD-006 B, IEC 61190-3
Содержание металлофракции	88-91%	J-STD-006 B, IEC 61190-3
Тип порошка	Тип 3 (25-45) мкм Тип 4 (38-20) мкм	J-STD-006 B, IEC 61190-3
Номер сита	(-325/+500) меш (Тип 3) (-400/+635) меш (Тип 4)	ASTM –E-1
Форма частиц	Сферичные	J-STD-006 B, IEC 61190-3
Распределение частиц	Минимум 1% частиц размером более 45мкм, максимум 10% частиц размером менее 20 мкм (Тип 3); минимум 1% частиц размером более	J-STD-006 B, IEC 61190-3

	38 мкм, максимум 10% частиц размером менее 20 мкм (Тип 4)	
Флюсовая составляющая		
Тип флюса	REM0	J-STD-004B, IEC 61190-1
Содержание галогенидов (Cl ⁻ , Br ⁻)	Отсутствуют	JST-D -004B, п. 3.4.1.3
Содержание фторидов (F ⁻)	Отсутствуют	JST-D - 004B, п.3.5.1.2
Испытание на реакцию Медного зеркала	Прошел тест, минимальные точечные пробои в стекле, средней активности М-типа	JST-D -004B, п.3.3.4.1.1 ISO 9455-5
Проникающая коррозия после пайки на медном купоне	Прошел испытание, позеленение медного купона не наблюдается, некоррозионный слабоактивированный	J-STD-004B, п.3.4.1.2 ISO 9455-15
Кислотное число	(66±2) мг/г КОН	J-STD-004B, п.3.6.1 ISO 9455-3
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Прошел, SIR 7.93x10 ¹⁰ Ω после отмывки водой	Telcordia Belcore G-R 78 CORE, раздел 13.1 ISO 9455-17
Электрохимическая миграция (ECM)	Прошел, условие $IR_{final} \geq IR_{initial}/10$ соблюдается: сопротивление после 96 ч – 6.9 x10 ¹⁰ Ω 168 ч – 6.8 x10 ¹⁰ Ω	J-STD-004B, п.3.4.1.5
Отмывка	Рекомендовано отмывать ДИ водой или отмывочным средством типа ОФ-1 и пр.	J-STD-004B, IPC- 610A
Характеристики пасты		
Солидус /Ликвидус	183°C /183 °C (Sn63Pb37) 179°C/179°C (Sn62Pb36Ag2)	J-STD-006B
Рекомендуемая пиковая температура	225-235°C	
Вязкость по Брукфильду (Т-образный шпindelь)	(600÷1000) Па·с	J-STD-005B
Клейкость пасты	0.32 Н	J-STD-005B
Образование шариков припоя	Вероятность низкая, испытание прошла	J-STD-005B
Растекаемость пасты	83%	J-STD-005B
Осадка отпечатков пасты	Тип 3 – испытание прошла Тип 4 – испытание прошла	J-STD-005B
Время жизни на трафарете	10 ч (при температуре 22°C, влажности 70%)	

**Рекомендуемый термопрофиль оплавления паяльной пасты ОПР-1МТ
на основе сплавов Sn63Pb37 и Sn62Pb36Ag2
в соответствии с требованиями международных стандартов**



Подготовка к эксплуатации

- дать отстояться 4 часа до достижения нормальной комнатной температуры
- перед применением тщательно перемешать

Хранение

- хранить в плотно закрытой таре отдельно от окисляющих веществ, кислот и оснований
- не допускать попадания солнечных лучей. Хранить при температуре $(4\div 7)^\circ\text{C}$
- срок хранения 6 месяцев

Форма выпуска

- банка: 500 г