

Техническая информация

ПАЯЛЬНАЯ ПАСТА БПР-1Т БЕЗОТМЫВОЧНАЯ НА ОСНОВЕ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫХ СПЛАВОВ Sn63Pb37 и Sn62Pb36Ag2 В соответствии с ТУ 1723-015-32478424-14

Паяльная паста БПР-1Т безотмывочная на основе оловянно-свинцовых сплавов Sn63Pb37 и Sn62Pb36Ag2 (Тип порошка 3, 4), низкой активности некоррозионная неактивированная.

Предназначена для поверхностного монтажа электронных сборок.

Нанесение с помощью трафаретной печати с шагом апертур от 0.4 мм до 0.6 мм (Тип 4), выше 0.6 мм (Тип 3).

Паяемый материал

- медь, медные сплавы
- оловянно-свинцовые поверхности
- бессвинцовые поверхности
- иммерсионное золото
- иммерсионное серебро
- иммерсионный палладий
- иммерсионный никель
- керамические и металлизированные поверхности, кристаллы
- OSP-поверхности

Паста с низким содержанием остатков после пайки, что обеспечивает качественное состояние паяного шва и возможность корректного тестирования сборок при проведении проверки зондированием. Отличается высокой стойкостью по отношению к воздействию влаги, что препятствует изменению технологического процесса при изменении условий окружающей среды.

Паяльная паста обеспечивает высокую силу склеивания, препятствуя смещению компонентов при движении конвейера.

Характеризуется отличными пенетрирующими и смачивающими свойствами, позволяющими проникать в труднодоступные участки плат.

Паяный шов после пайки имеет гладкую блестящую поверхность.

Благодаря разработанному составу паста имеет низкую тенденцию к порообразованию.

Процесс оплавления возможен как в воздушной, так и в азотной среде.

Спецификация паяльной пасты БПР-1Т на основе сплавов Sn63Pb37 и Sn62Pb36Ag2 (Тип 3, Тип 4) в соответствии с требованиями международных стандартов

Параметры	Значения параметров	В соответствии с НД
<i>Металлофракция</i>		
Марка припоя	Sn63Pb37 Sn62Pb36Ag2	J-STD-006 В, IEC 61190-3
Содержание металлофракции	89.5-91%	J-STD-006 В, IEC 61190-3
Тип порошка	Тип 3 (25-45 мкм) Тип 4 (38-20) мкм	J-STD-006 В, IEC 61190-3
Номер сита	(-325/+500) меш (Тип 3) (-400/+ 635) меш (Тип 4)	ASTM –E-1

Форма частиц	Сферичные	J-STD-006 B, IEC 61190-3
Распределение частиц	Минимум 1% частиц размером более 45 мкм, максимум 10% частиц размером менее 20 мкм (Тип 3); Минимум 1% частиц размером более 38 мкм, максимум 10% частиц размером менее 20 мкм (Тип 4)	J-STD-006 B, IEC 61190-3
Флюсовая составляющая		
Тип флюса	ROLO	J-STD-004B, IEC 61190-1
Содержание галогенидов (Cl-, Br-)	Отсутствуют	JST-D-004B, п. 3.4.1.3
Содержание фторидов (F-)	Отсутствуют	JST-D-004B, п.3.5.1.2
Испытание на реакцию Медного зеркала	Прошел тест, нет пробоев в стекле, низкой активности, L-типа	JST-D-004B, п.3.3.4.1.1 ISO 9455-5
Индукционная коррозия после пайки на медном купоне	Прошел испытание, позеленение медного купона не наблюдается, некоррозионный неактивированный	J-STD-004B, п.3.4.1.2 ISO 9455-15
Кислотное число	(38±2) мг/г КОН	J-STD-004B, п.3.6.1 ISO 9455-3
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Прошел тест, SIR 9.2x1010Ω после отмывки	Telcordia Belcore G-R 78 CORE, раздел 13.1 ISO 9455-17
Электрохимическая миграция (ECM)	Прошел тест, условие $IR_{final} \geq IR_{initial}/10$ соблюдается: сопротивление после 96 ч – 8.4 x1010 Ω 168 ч – 7.8 x1010 Ω	J-STD-004B, п.3.4.1.5
Отмывка	Безотмывочный, при необходимости рекомендовано отмывать средствами на основе органических растворителей типа ОФ-1, ОФ-2, ОФ-4 и пр.	J-STD-004B IPC- 610A
Характеристики пасты		
Солидус /Ликвидус	183°C /183 °C (Sn63Pb37) 179°C/179°C (Sn62Pb36Ag2)	J-STD-006B
Рекомендуемая пиковая температура	+(225÷235)°C	
Вязкость по Брукфильду (Т-образный шпindelь)	(600 ÷ 1000) Па·с	J-STD-005B
Клейкость пасты-удерживающая сила пасты, (г)	0.36 Н	J-STD-005B
Образование шариков припоя	Вероятность низкая, испытания прошла	J-STD-005B
Растекаемость (степень осадки пасты)	78%	J-STD-005B
Осадка отпечатков пасты	Тип 3 – испытание прошла Тип 4 – испытание прошла	J-STD-005B
Время жизни на трафарете	12 ч (при температуре 22°C, влажности 70%)	

Рекомендуемый термопрофиль оплавления паяльной пасты БПР-1Т на основе оловянно-свинцовых сплавов Sn63Pb37 и Sn62Pb36Ag2 (Тип 3, Тип 4)



Подготовка к эксплуатации

- дать отстояться 4 часа до достижения нормальной комнатной температуры
- перед применением тщательно перемешать

Хранение

- хранить в плотно закрытой таре отдельно от окисляющих веществ, кислот и оснований
- не допускать попадания солнечных лучей. Хранить при температуре $+(4\div 7)^\circ\text{C}$
- срок хранения 6 месяцев

Форма выпуска

- банка: 500 г