

Техническая информация

ПРИПОЙ ИЗАГРИ Е SAC305 (Sn96.5Ag3Cu.5)

Состав сплава в соответствии с требованиями J-STD 006B

Сортамент припоя в соответствии с требованиями ГОСТ 21 931-76

В соответствии с требованиями Директивы ЕС RoHS от 27 января 2003г были введены ограничения на применение оловянно-свинцовых припоев. Наиболее приемлемыми в качестве альтернативы свинцовым припоям явились бессвинцовые припои группы Sn/Cu и Sn/Ag/Cu. Припой ИЗАГРИ Е SAC305 (Sn96.5Ag3Cu.5) является наиболее распространенным в монтаже сборок. Наличие в сплаве серебра в количестве 3% позволяет проявлять лучшие, по сравнению с другими бессвинцовыми сплавами, свойства по растекаемости и образованию дроссов в паяльной ванне.

Паяное соединение обладает достаточно высокой прочностью, пластичностью, стойкостью к термоциклированию, что сравнимо с оловянно-свинцовыми припоями с точки зрения надежности.

Электропроводность данного сплава значительно выше, чем у оловянно-свинцовых припоев, Но стоит учитывать, что по технологическим параметрам данный припой, как и все бессвинцовые, имеет более высокую температуру оплавления и это вызывает некоторые дополнительные трудности процесса монтажа.

Обладает достаточно высокими показателями по растекаемости, в т.ч. по таким поверхностям как сталь. SAC305 является наиболее эффективным и дешевым из группы бессвинцовых припоев для монтажа сборок.

Не токсичен.

Технологический процесс

- ручная пайка
- поверхностный монтаж
- выводной монтаж
- ремонт сборок, в т.ч. реболинг
- лужение выводов компонентов
- конструкционная пайка
- групповая пайка
- прочие случаи пайки

Паяемый материал

- OSP-поверхности
- оловянно-свинцовые поверхности
- бессвинцовые сплавы
- медь, медные сплавы
- иммерсионный никель
- иммерсионные поверхности
- иммерсионное олово
- керамические и металлизированные поверхности, кристаллы

Параметры сплава SAC305 (Sn96.5Ag3Cu.5)

Т	
П	
Удельное электросопротивление	0.132 МОм·м (при темп. 22°C)
Т	

Предел прочности на растяжение	500 кг·с/см ² (при темп. 22°C)
Предел прочности на сдвиг	37.4 МПа (при темп. 22°C)
О	
Т	
Угол смачивания по меди	19°

е
р
д
о
с
т
ь

п
о

Б
р
и
н
е
л
л
ю

Сортамент и форма поставки продукции

- пластина (15x40x200) мм, пластина (8.0x20x330) мм
- пруток Ø (8.0÷15.0) мм, длина 400 мм, пачка
- проволока Ø (0.2-0.8) мм, катушка 100 г, 250 г, 500 г
- проволока Ø свыше 0.8 мм, катушка 100 г, 250 г, 500 г, 1 кг
- проволока Ø от 2 мм и выше, катушка 4 кг, 5 кг

НВ (при темп. 22°C)
% (при темп. 22°C)