

Техническая информация

ПРИПОЙ ПОССу 18-0.5

Состав сплава в соответствии с требованиями ГОСТ 21 930-76

Сортамент припоя в соответствии с требованиями ГОСТ 21 931-76

Малосурьмянистый оловянно-свинцовый припой ПОССу 18-0.5 обладает повышенной механической прочностью. Широко используется в автомобилестроении и машиностроении для пайки изделий, функционирующих в жестких условиях эксплуатации, благодаря широкому интервалу кристаллизации. Обладает низкой растекаемостью.

Технологический процесс

- ручная пайка
- выводной монтаж
- конструкционная пайка
- прочие случаи пайки

Паяемый материал

- медь, медные сплавы
- оловянно-свинцовые поверхности
- цинк
- олово, олово оцинкованное
- иммерсионное олово
- иммерсионный никель
- железо, железо оцинкованное

Характеристики сплава ПОССу 18-0.5

Температура солидуса /ликвидуса	183/277°C
Плотность сплава	10.2 г/см ³ (при темп. 22°C)
Удельное электросопротивление	0.198 Ом·мм ² /м (при темп. 22°C)
Теплопроводность	0.084 ккал/см·С°
Относительное удлинение	50% (при темп. 22°C)
Ударная вязкость	3.6 кгс/см ²

Сортамент и форма поставки продукции

- чушка
- пластина (15x40x200) мм, пластина (8.0x22x330) мм
- прутки Ø (8.0÷15) мм, длина 400 мм, пачка
- проволока Ø (0.8÷7.0) мм, бухта/катушка: 250 г, 500 г, 1.0 кг, 5.0 кг