

Техническая информация

ПРИПОЙ ПОСК 50-18

Состав сплавов в соответствии с требованиями ГОСТ 21 930-76, ОСТ 4Г 0.033
Сортамент припоя в соответствии с требованиями ГОСТ 21 931-76

Оловянно-свинцово-кадмиевый припой **ПОСК 50-18** характеризуется относительно низкой температурой солидуса/ликвидуса (температурный режим пайки до 170°C).

Основная сфера применения – сборка изделий с термочувствительными электронными компонентами (температура не более 180°C).

Применение припоя, в связи с наличием в его составе токсичного кадмия (канцерогенные свойства), ограничено и допускается только в обоснованных случаях.

Технологический процесс

- ручная пайка
- выводной монтаж
- лужение выводов компонентов
- групповая пайка
- прочие случаи пайки

Паяемый материал

- оловянно-свинцовые поверхности
- бессвинцовые поверхности (оловянно-висмутовые)
- медь, медные сплавы
- иммерсионный никель
- иммерсионные поверхности
- иммерсионное олово
- керамические и металлизированные поверхности, кристаллы

Параметры сплава ПОСК 50-18 (эвтектический)

Температура солидуса /ликвидуса	145°C /145°C
Плотность сплава	8.8г/см ³ (при темп. 22°C)
Удельное электросопротивление	0.133Ом·мм ² /м (при темп. 22°C)
Теплопроводность	0.130 ккал/см·С°
Временное сопротивление разрыву	4,0 кгс/мм ² (при темп. 22°C)
Предел прочности на сдвиг	37.4 МПа (при темп. 22°C)
Относительное удлинение	35% (при темп. 22°C)
Ударная вязкость	4.9кгс/см ²
Твердость по Бринеллю	1 4 НВ (при темп. 22°C)
Угол смачивания по меди	19°

Сортамент и форма поставки продукции

- пластина (15x40x200) мм, пластина (8.0x20x330) мм
- пруток: Ø (8.0÷15) мм, длина 400 мм, пачка
- проволока: Ø (0.8÷7.0) мм, бухта/катушка: 250 г, 500 г, 1 кг, 5 кг