

Техническая информация

Флюс ФРК 525-3

В соответствии с ТУ 1718-001-32478424-13

Флюс **ФРК 525-3** на основе канифоли, безгалогидный средней активности некоррозионный слабоактивированный, **ROM0**.

Универсальный флюс для ручной пайки. Наличие специальных высокочистых добавок и активаторов позволяет обеспечить эффективную смачиваемость и тщательную очистку флюсуемой поверхности, что является гарантией надежности паяного шва.

Флюс разработан для пайки электронных компонентов и полупроводников в выводном исполнении. Хорошо растворяется в воде и органических растворителях.

Совместим со всеми формами припоев; при пайке бессвинцовыми припоями проявляет максимальную производительность.

Остатки флюса после пайки легко смываются водой.

При необходимости, отмывка водой или отмывочной жидкостью ОФ-1.

Технологический процесс (температурный режим пайки до 270°C)

- ручная пайка
- групповая пайка
- лужение выводов и проводов
- ремонтные работы
- другие случаи использования флюса

Паяемый материал

- медь, медные сплавы, в т.ч. латунь
- оловянно-свинцовые поверхности
- бессвинцовые поверхности
- никель
- иммерсионные поверхности
- керамические и металлизированные поверхности

По показателям поверхностного сопротивления изоляции (SIR) и электрохимической миграции (ECM) флюс отвечает требованиям по использованию в электронике при монтаже компонентов и модулей.

Спецификация Флюса ФРК 525-3

Параметры	Результаты испытаний	В соответствии с НД
Тип флюса	Канифольный, ROM0	J-STD-004B МЭК 61190-1 ISO 9455
Цвет	Красно-коричневый	J-STD-004B МЭК 61190-1
Вязкость	Не регламентируется	МЭК 61190-1 п. 4.2.6.3
Плотность	1.15 г/см ³	МЭК 61190-1 метод 4.2.6.2
Запах	Слабый амминный	
Содержание галогенидов	Отсутствуют	J-STD-004B, п. 3.4.1.3
Испытание на реакцию	Испытание прошел,	J-STD-004B,

Медного зеркала (пробой <50%)	минимальные точечные пробои в стекле, средней активности, М-типа	п.3.3.4.1.1 ISO 9455-5
Индукционная коррозия после пайки на медном купоне	Испытание прошел. позеленение медного купона отсутствует, некоррозионный слабоактивированный	J-STD-004B, п.3.4.1.2 ISO 9455-15
Кислотное число	(37±2) мг КОН/г	J-STD-004B, п.3.6.1 и ISO 9455-3
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Прошел тест как годный	Telcordia Belcore G-R 78 CORE, раздел 13.1 ISO 9455-17
Электрохимическая миграция (ЕСМ)	Прошел тест как годный	J-STD-004B, п.3.4.1.5
Смачиваемость	Прошел тест на баланс смачивания	J-STD-004B, Примечание В ОСТ 4Г.0.033.200
Тип отмывки	При необходимости рекомендовано отмывать средствами на основе органических растворителей типа ОФ-1и пр.	J-STD-004B
Совместимость с припоями	Согласовывается с потребителем	

Температура нанесения

- (18 ÷ 25)°C

Температура начала активации

- (100 ÷ 125)°C

Температура пайки

- оловянно-свинцовая пайка (220 ÷ 225)°C
- бессвинцовая пайка до 270°С
- максимальная температура жала паяльника 340°С.

Время пайки зависит от рекомендаций технологического режима процесса сборки.

Меры безопасности

При использовании флюса следует придерживаться мер безопасности, предусмотренных при работе с подобными веществами; хранить флюс необходимо в сухом, хорошо вентилируемом помещении, подальше от открытого пламени.

Вдыхание паров флюса, которые выделяются при повышенных температурах во время пайки, могут вызвать головную боль, головокружение и тошноту. Избегать попадания флюса в глаза и на кожу. После работы с флюсом обязательно вымыть руки.

Фасовка

- банка 100 мл
- флакон 1 л

Хранение

- срок хранения 3 года
- наиболее оптимальные условия хранения - при температуре ниже 20°С и влажности менее 70%.

