

# Техническая информация

## Флюс ФРК 525-1Х В соответствии с ТУ 1718-001-32478424-13

Флюс ФРК 525-1Х на основе канифоли, высокой активности слабокоррозионный активированный, **RON1**.

Флюс разработан для пайки электронных компонентов и полупроводников в выводном и безвыводном исполнениях.

Совместим со всеми формами припоев; при пайке бессвинцовыми припоями проявляет максимальную производительность. Добавление небольшого количества галогенов уменьшает время термовоздействия. Применяем для пайки проблемных сильноокисленных поверхностей. Требуется обязательное удаление остатков после пайки.

### Технологический процесс (температурный режим пайки до 270°C)

- ручная пайка
- лужение выводов и проводов
- ремонтные работы
- облуживание
- другие случаи использования флюса
- групповая пайка

### Паяемый материал

- медь, медные сплавы
- оловянно-свинцовые поверхности
- бессвинцовые поверхности
- никель
- сталь высоколегированная

По показателям поверхностного сопротивления изоляции (SIR) и электрохимической миграции (ECM) флюс отвечает требованиям по использованию в электронике при монтаже компонентов и модулей.

Отмывка отмывочной жидкостью ОФ-1, ОФ-2.

### Спецификация Флюса ФРК 525-1Х

Параметры	Результаты испытаний	В соответствии с НД
Тип флюса	Канифольный, RON1	J-STD-004B МЭК61190-1 ISO 9455
Цвет	Красно-коричневый	J-STD-004B МЭК 61190-1
Плотность	0.983 г/см <sup>3</sup>	МЭК 61190-1 метод 4.2.6.2
Запах	Слабый канифольный	
Содержание галогенидов	Испытание прошел (≥ 0.05%)	J-STD-004B, п. 3.4.1.3
Испытание на реакцию Медного зеркала (пробой более 50%)	Испытание прошел, локальные пробои в стекле активный, Н-типа	J-STD-004B, п.3.3.4.1.1 ISO 9455-5

Индукционная коррозия после пайки на медном купоне	Испытание прошел, точечное позеленение медного купона, слабокоррозионный активированный	J-STD-004B, п.3.4.1.2 ISO 9455-15
Кислотное число	(93.2±2) мг КОН/г	J-STD-004B, п.3.6.1 и ISO9455-3
Содержание твердых составляющих флюса	12,6%,	
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Прошел тест как годный	Telcordia Belcore G-R78 CORE, раздел13.1 ISO 9455-17
Электрохимическая миграция (ЕСМ)	Прошел тест как годный	J-STD-004B, п.3.4.1.5
Смачиваемость	Прошел тест на баланс смачивания	J-STD-004B, Примечание В ОСТ 4Г.0.033.200
Тип отмывки	Рекомендовано отмывать средствами на основе органических растворителей типа ОФ-1, ОФ-2 и пр.	J-STD-004B
Совместимость с припоями	Согласовывается с потребителем	

## Рекомендации по применению

### Нанесение

- пайка волной припоя: распыление
- лужение: погружение в емкость с флюсом (при необходимости использовать воздушный нож для удаления излишков)
- кисточка, спонж и пр.

### Температура нанесения

- (18÷25)°С

### Температура начала активации

- (110÷125)°С

### Температура пайки

- оловянно-свинцовая пайка (220÷225)°С
- бессвинцовая пайка до 270°С

Максимальная температура жала паяльника (340±10)°С.

Время пайки не регламентируется в виду стабильности флюса в режиме повышенной температуры.

### Меры безопасности

При использовании флюса следует придерживаться мер безопасности, предусмотренных при работе с подобными веществами; хранить флюс необходимо в сухом, хорошо вентилируемом помещении, подальше от открытого пламени.

Вдыхание паров флюса, которые выделяются при повышенных температурах во время пайки, могут вызвать головную боль, головокружение и тошноту. Избегать попадания флюса в глаза и на кожу. После работы с флюсом обязательно вымыть руки.

### Фасовка

- флакон: 100 мл, 1 л
- канистра: 5 л, 10 л, 25 л

### Хранение

- срок хранения 3 года
- наиболее оптимальные условия хранения – при температуре

- ниже 20°C и влажности менее 70%.