

Техническая информация

Флюс ФРК 525-1А

В соответствии с ТУ 1718-001-32478424-13

Флюс **ФРК 525-1А** на основе канифоли, безгалогидный низкой активности некоррозионный неактивированный, **ROL0**.

Флюс с низким содержанием VOC.

Разработан для пайки с использованием оловянно-свинцовых припоев и припоев с легирующими добавками.

Флюс предназначен для ручной и автоматизированной пайки.

Благодаря специализированной канифоли в составе флюса и добавкам, обеспечивающим хорошую смачиваемость, остатки после пайки минимальны и инертны. Флюс рекомендован для использования в сборках со строгими требованиями к остаткам после пайки.

Технологический процесс (температурный режим пайки до 270°C)

- пайка волной
- ручная пайка
- лужение компонентов
- другие случаи использования флюса

Паяемый материал

- оловянно-свинцовые сплавы
- бессвинцовые сплавы
- медь, медные сплавы
- иммерсионные поверхности
- керамические, металлизированные поверхности
- OSP-поверхности

По показателям поверхностного сопротивления изоляции (SIR) и электрохимической миграции (ECM) флюс отвечает требованиям по использованию в электронике при монтаже компонентов и модулей.

Спецификация флюса ФРК 525-1А

Параметры	Результаты испытаний	В соответствии с НД
Тип флюса	Канифольный, ROL0	J-STD-004B МЭК 61190-1 ISO 9455
Цвет	Темно-коричневый	J-STD-004B МЭК 61190-1
Вязкость	Не регламентируется	МЭК 61190-1 Раздел . п. 4.2.6.3
Клейкость	Не регламентируется	J-STD-005B
Плотность	1.12 г/см ³	МЭК 61190-1 метод 4.2.6.2
Запах	Слабый канифольный	
Содержание галогенидов	Галогениды отсутствуют	J-STD-004B, п. 3.4.1.
Испытание на реакцию Медного зеркала	Испытание прошел, пробоев в стекле нет, низкой активности, L-типа	J-STD-004B, п.3.3.4.1.1 ISO 9455-5

Индукционная коррозия после пайки на медном купоне	Испытание прошел, позеленение медного купона не наблюдается, некоррозионный неактивированный	J-STD-004B, п.3.4.1.2 ISO 9455-15
Кислотное число	(21±2) мг KOH/г	J-STD-004B, п.3.6.1 и ISO 9455-3
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Прошел тест как годный	Telcordia Belcore G-R 78 CORE, раздел 13.1 ISO 9455-17
Электрохимическая миграция (ECM)	Прошел тест как годный	J-STD-004B, п.3.4.1.5
Смачиваемость	Прошел тест на баланс смачивания	J-STD-004B, Примечание В OCT 4Г.0.033.200
Тип отмывки	При необходимости рекомендовано отмывать средствами на основе органических растворителей типа OF-1 и пр.	J-STD-004B
Совместимость с припоями	Согласовывается с потребителем	

Нанесение

- селективная пайка (BGA, FLIP-CHIP): дозированное распыление
- пайка волной припоя: распыление
- лужение: погружение в емкость с флюсом (при необходимости использовать воздушный нож для удаления излишков)

Расход флюса на единицу паяемой поверхности

- (0.17÷0.19) мг/см² (в пересчете на твердое составляющее)

Температура нанесения

- (18 ÷ 25)°C

Температура начала активации

- (100÷125)°C

Температура пайки

- свинцовая пайка (220÷225)°C

Максимальная температура жала паяльника 340°C.

Время пайки не регламентируется в виду стабильности флюса в режиме повышенной температуры.

Меры безопасности

При использовании флюсов следует придерживаться мер безопасности, предусмотренных при работе с подобными веществами; хранить флюсы необходимо в сухом, хорошо вентилируемом помещении, подальше от открытого пламени.

Вдыхание паров флюса, которые выделяются при повышенных температурах при проведении пайки, могут вызвать головную боль, головокружение и тошноту. Избегать попадания флюса в глаза и на кожу. После работы с флюсом обязательно вымыть руки.

Фасовка

- банка 25 мл, 100 мл
- флакон 1 л
- канистра 5л

Хранение

- срок хранения 3 года

- наиболее оптимальные условия хранения - при температуре ниже 20°C и влажности менее 70%.