

Техническая информация

Флюс-паста ФРК 525-3К-3 В соответствии с ТУ 1718-001-32478424-13

Флюс-паста **ФРК 525-3К-3** на основе канифоли, безгаллоидный высокой активности некоррозионный активированный, **РОНО**.

Флюс разработан для пайки электронных компонентов и полупроводников в выводном и безвыводном исполнениях. Универсальный флюс для ручной пайки

Флюс не содержит легколетучих соединений. Не содержит активных кислот, остатки после пайки легко смываются водой. Флюс можно использовать как адгезирующий материал.

Совместим со всеми формами припоев; при пайке бессвинцовыми припоями проявляет максимальную производительность.

При необходимости, отмывка водой или отмывочной жидкостью ОФ-1.

Технологический процесс (температурный режим пайки до +270°C)

- ручная пайка
- групповая пайка
- лужение выводов и проводов
- ремонтные работы
- другие случаи использования флюса

Паяемый материал

- медь, медные сплавы
- оловянно-свинцовые поверхности
- бессвинцовые поверхности
- иммерсионные поверхности
- керамические и металлизированные поверхности

По показателям поверхностного сопротивления изоляции (SIR) и электрохимической миграции (ЕСМ) флюс отвечает требованиям по использованию в электронике при монтаже компонентов и модулей.

Спецификация Флюс-пасты ФРК 525-3К-3

Параметры	Результаты испытаний	В соответствии с НД
Тип флюса	Канифольный, РОНО	J-STD-004B МЭК 61190-1 ISO 9455
Цвет	Красно-коричневый	J-STD-004B МЭК 61190-1
Вязкость	105.5 Па·сек	МЭК 61190-1 п. 4.2.6.3
Плотность	1.381 г/см ³	МЭК 61190-1 метод 4.2.6.2
Запах	Слабый аммиачный	
Содержание галогенидов	Испытание прошел, галогениды отсутствуют	J-STD-004B, п. 3.4.1.3
Испытание на	Испытание прошел,	J-STD-004B,

реакцию Медного зеркала (пробой >50%)	локальные пробои в стекле, высокой активности, H-типа	п.3.3.4.1.1 ISO 9455-5
Индукционная коррозия после пайки на медном купоне	Испытание прошло, позеленение медного купона не наблюдается, некоррозионный активированный	J-STD-004B, п.3.4.1.2 ISO 9455-15
Кислотное число	(41±2) мг КОН/г	J-STD-004B, п.3.6.1 и ISO 9455-3
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Прошел тест как годный	Telcordia Belcore G-R 78 CORE, раздел 13.1 ISO 9455-17
Электрохимическая миграция (ECM)	Прошел тест как годный	J-STD-004B, п.3.4.1.5
Смачиваемость	Прошел тест на баланс смачивания	J-STD-004B, Примечание В ОСТ 4Г.0.033.200
Тип отмывки	При необходимости рекомендовано отмывать средствами на основе органических растворителей типа ОФ-1 и пр.	J-STD-004B
Совместимость с припоями	Согласовывается с потребителем	

Рекомендации по применению

Нанесение

- Кисточка, спонж и пр.

Температура нанесения

- (18 ÷ 25)°C

Температура начала активации

(100 ÷ 125)°C

Температура пайки

- свинцовая пайка (220 ÷ 225)°C
- бессвинцовая пайка до 270°C

Максимальная температура жала паяльника 340°C.

Время пайки не регламентируется в виду стабильности флюса в режиме повышенной температуры.

Меры безопасности

При использовании флюса следует придерживаться мер безопасности, предусмотренных при работе с подобными веществами; хранить флюс необходимо в сухом, хорошо вентилируемом помещении, подальше от открытого пламени.

Вдыхание паров флюса, которые выделяются при повышенных температурах во время пайки, могут вызвать головную боль, головокружение и тошноту. Избегать попадания флюса в глаза и на кожу. После работы с флюсом обязательно вымыть руки.

Фасовка

- шприц: 10 мл, 30 мл

- банка: 100 мл

Хранение

- срок хранения 3 года
- наиболее оптимальные условия хранения - при температуре ниже 20°C и влажности менее 70%.